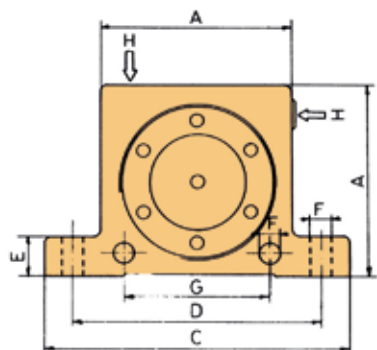


VIBRATEURS PNEUMATIQUES À BILLE

Série K



TYPE	FRÉQUENCE Vib/mn			FORCE CENTRIFUGE						CONSOMMATION D'AIR/mn					
	2 Bars 29 PSI	4 Bars 58 PSI	6 Bars 87 PSI	2 Bars = 29 PSI		4 Bars = 58 PSI		6 Bars = 87 PSI		2 Bars = 29 PSI		4 Bars = 58 PSI		6 Bars = 87 PSI	
	N	LBS	N	LBS	N	LBS	N	LBS	Litr.	CF	Litr.	CF	Litr.	CF	
K- 8	25.500	31.000	35.000	130	29	260	58	360	81	83	2.9	145	5.1	195	6.9
K-10	22.500	28.000	34.000	250	56	470	106	710	160	92	3.2	150	5.3	200	7.1
K-13	15.000	18.500	22.500	320	72	550	124	870	196	94	3.3	158	5.6	225	7.9
K-16	13.000	17.000	19.500	450	101	800	180	1.100	248	122	4.3	200	7.1	280	9.9
K-20	10.500	14.500	16.500	720	162	1.220	275	1.720	387	130	4.6	230	8.1	340	12.0
K-25	9.200	12.200	14.000	930	209	1.570	353	2.050	461	160	5.6	290	10.2	425	15.0
K-30	7.800	9.700	12.500	1.510	340	2.470	556	3.210	722	215	7.6	375	13.2	570	20.0
K-36	7.300	9.000	10.000	2.060	464	3.150	709	4.050	911	260	9.2	475	16.8	675	24.0

Données obtenues sur un banc d'essai rigide par un dynamomètre triple-axes "Kistler". Quand le vibreur est monté sur un support moins rigide, fréquence et force diminuent. Données modifiables sans préavis.

TYPE	A		LARGEUR		C		D		E		F		G		H ⁺ filetage	POIDS	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	BSP	Kg	Lbs
K-8	50	1.97	20	0.79	86	3.38	68	2.68	12	0.47	7	0.27	40	1.57	1/4"	0.130	0.29
K-10																	
K-13	65	2.56	24	0.94	113	4.45	90	3.54	16	0.63	9	0.35	50	1.97	1/4"	0.260	0.57
K-16			27	1.06												0.300	0.66
K-20	80	3.15	33	1.30	128	5.04	104	4.09	16	0.63	9	0.35	60	2.36	1/4"	0.530	1.17
K-25			38	1.50												0.630	1.39
K-30	100	3.94	44	1.73	160	6.30	130	5.12	20	0.79	11	0.43	80	3.15	3/8"	1.130	2.49
K-36			50	1.97												1.340	2.95

Température maximum 100 °C = 220 °F (150° sur demande)

Niveau sonore compris entre 75 et 95 dB.

Huile conseillée : nous consulter.

* Compatible NTP

Corps en aluminium moulé avec chemin de roulement en acier dur, sur lequel tourne une bille en acier.

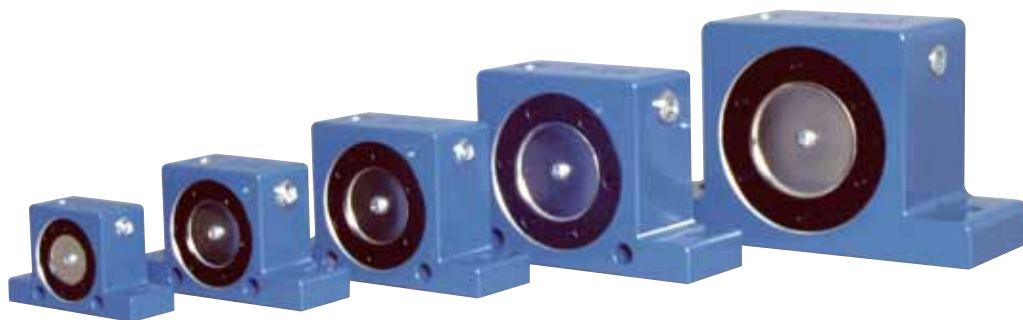
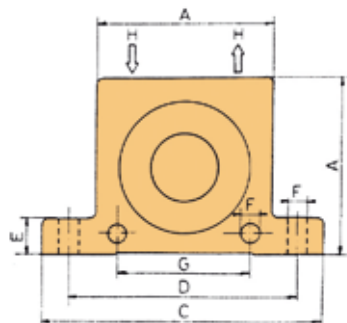
Deux flasques en matériaux plastique anti-choc guident la bille et empêchent la poussière et l'eau de pénétrer, ce qui permet l'utilisation des vibreurs en ambiance humide ou poussiéreuse. Comme l'admission, l'échappement a un filetage standard, ce qui permet de canaliser l'air d'échappement.

4 trous sont usinés dans le corps du vibreur pour permettre la fixation horizontale ou verticale.

Domaines d'application : filtration, table vibrante, décolmatage, écoulement...

VIBRATEURS PNEUMATIQUES À ROULEAU

Série R



TYPE	FRÉQUENCE Vib/mn			FORCE CENTRIFUGE						CONSOMMATION D'AIR/mn					
	2 Bars 29 PSI	4 Bars 58 PSI	6 Bars 87 PSI	2 Bars = 29 PSI		4 Bars = 58 PSI		6 Bars = 87 PSI		2 Bars = 29 PSI		4 Bars = 58 PSI		6 Bars = 87 PSI	
	N	LBS	N	LBS	N	LBS	N	LBS	Litr.	CF	Litr.	CF	Litr.	CF	
R- 50	25.000	35.000	36.000	1.070	240	2.920	657	4.220	950	100	3.5	145	5.1	195	6.9
R- 65	19.000	21.000	26.000	2.730	614	4.830	1.089	6.120	1.377	200	7.0	300	10.6	400	14.1
R- 80	15.500	18.500	19.000	3.000	675	6.090	1.370	7.450	1.676	290	10.2	430	15.2	570	20.1
R-100	11.000	14.000	16.000	3.750	844	6.750	1.519	8.900	2.003	370	13.0	550	19.4	730	25.8
R-120	10.000	11.500	12.500	8.000	1.800	10.000	2.250	12.500	2.812	500	17.6	730	25.8	970	34.2

Données obtenues sur un banc d'essai rigide par un dynamomètre triple-axes "Kistler". Quand le vibreur est monté sur un support moins rigide, fréquence et force diminuent. Données modifiables sans préavis.

TYPE	A		LARGEUR		C		D		E		F		G		H ⁺ filetage	POIDS	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	BSP	Kg	Lbs
R- 50	50	1.97	29	1.14	86	3.38	68	2.68	12	0.47	7	0.27	40	1.57	1/8"	0.240	0.53
R- 65	65	2.56	37	1.46	113	4.45	90	3.54	16	0.63	9	0.35	50	1.97	1/4"	0.545	1.20
R- 80	80	3.15	43	1.69	128	5.04	104	4.09	16	0.63	9	0.35	60	2.36	1/4"	0.950	2.10
R-100	100	3.94	52	2.05	160	6.30	130	5.12	20	0.79	11	0.43	80	3.15	3/8"	1.810	4.00
R-120	120	4.72	77	3.03	194	7.64	152	5.99	24	0.94	17	0.67	-	-	3/8"	4.260	9.40

Température maximum 150 °C = 300 °F
 Niveau sonore compris entre 75 et 100 dB.
 Huile conseillée : nous consulter.

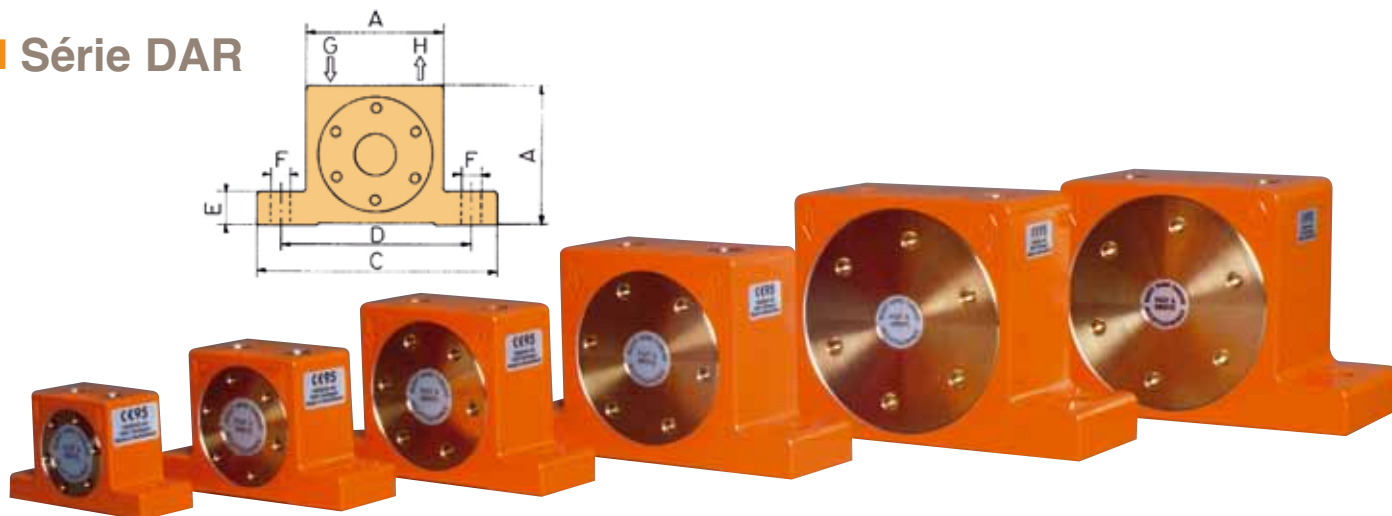
* Compatible NTP

De conception simple, les vibreurs pneumatiques "R" sont compacts et pourtant ils développent de grandes forces centrifuges. Le corps est usiné dans une pièce en aluminium moulé ; à l'intérieur tourne un rouleau en acier qui est guidé par deux flasques anti-choc. Pour simplifier le montage, le corps comprend deux trous horizontaux et deux trous verticaux. L'air est admis par l'un des deux orifices usinés dans le corps. Ces deux orifices (un vertical et un horizontal) sont filetés au pas standard et un bouchon est fourni pour obstruer l'orifice non utilisé. L'air est évacué par les flasques qui font office de silencieux.

Domaines d'application : filtration, table vibrante, décolmatage, écoulement...

VIBRATEURS PNEUMATIQUES À ROULEAU

Série DAR



TYPE	FRÉQUENCE Vib/mn			FORCE CENTRIFUGE						CONSOMMATION D'AIR/mn					
	2 Bars 29 PSI	4 Bars 58 PSI	6 Bars 87 PSI	2 Bars = 29 PSI		4 Bars = 58 PSI		6 Bars = 87 PSI		2 Bars = 29 PSI		4 Bars = 58 PSI		6 Bars = 87 PSI	
	N	LBS	N	LBS	N	LBS	N	LBS	Litr.	CF	Litr.	CF	Litr.	CF	
DAR-2	36.000	38.000	38.000	2.220	500	3.380	760	4.090	920	70	2.5	140	4.9	200	7.0
DAR-3	27.000	32.000	32.000	2.720	612	4.560	1.026	6.050	1.361	100	3.5	200	7.0	300	10.6
DAR-4	18.000	22.500	25.000	2.360	531	4.610	1.037	6.690	1.505	120	4.2	250	8.8	360	12.7
DAR-5	9.500	15.000	16.500	1.680	378	4.640	1.044	7.200	1.620	130	4.6	270	9.5	390	13.8
DAR-6	7.800	10.000	12.000	4.370	983	6.860	1.544	10.300	2.317	170	6.0	320	11.3	470	16.6
DAR-7	8.000	9.800	11.500	5.870	1.320	9.500	2.137	12.000	2.700	180	6.4	350	12.4	500	17.7

Données obtenues sur un banc d'essai rigide par un dynamomètre triple-axes "Kistler". Quand le vibreur est monté sur un support moins rigide, fréquence et force diminuent. Données modifiables sans préavis.

TYPE	A		LARGEUR		C		D		E		F		G/H* filetage	POIDS	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	BSP	Kg	Lbs
DAR-2	50	1.97	30	1.18	86	3.38	68	2.68	12	0.47	7	0.27	1/8"	0.370	0.82
DAR-3	65	2.56	36	1.42	113	4.45	90	3.54	16	0.63	9	0.35	1/4"	0.760	1.68
DAR-4	80	3.15	40	1.57	128	5.04	102	4.00	16	0.63	11	0.43	1/4"	1.270	2.80
DAR-5	100	3.94	52	2.05	160	6.30	130	5.12	20	0.79	13	0.51	3/8"	2.450	5.40
DAR-6	120	4.72	62	2.44	194	7.64	152	6.00	24	0.94	17	0.67	3/8"	4.700	10.35
DAR-7	120	4.72	77	3.03	194	7.64	152	6.00	24	0.94	17	0.67	3/8"	5.700	12.55

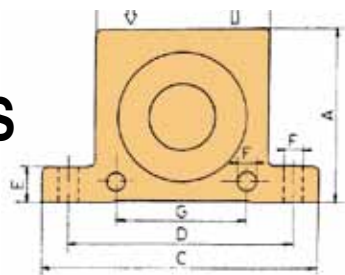
Température maximum 200 °C = 400 °F
Niveau sonore compris entre 75 et 100 dB.
Huile conseillée : nous consulter.

* Compatible NTP

La série des vibreurs pneumatiques à rouleau DAR complète la gamme de vibreurs à rouleau en particulier dans le cadre d'applications de vibration du béton. Les innovations dans la conception de ces vibreurs donnent un vibreur plus robuste et adapté aux conditions les plus rudes. Le corps est usiné dans une pièce d'aluminium extrudé. A l'intérieur tourne un rouleau en acier dans des chemins de roulement en acier haute résistance. le rouleau est retenu par des flasques spéciaux en bronze anti-choc. L'utilisation d'un filtre à air et d'un lubrificateur garantissent la longévité des vibreurs de la série DAR. Utiliser une huile hydraulique ISO VG5 5 cSt/40 °C, telle que la SHELL Tellus Oil R5.

Domaines d'application : filtration, table vibrante, décolmatage, écoulement...

VIBRATEURS PNEUMATIQUES À TURBINE



Série GT

TYPE	FRÉQUENCE Vib/mn			FORCE CENTRIFUGE						CONSOMMATION D'AIR/mn					
	2 Bars 29 PSI	4 Bars 58 PSI	6 Bars 87 PSI	2 Bars = 29 PSI		4 Bars = 58 PSI		6 Bars = 87 PSI		2 Bars = 29 PSI		4 Bars = 58 PSI		6 Bars = 87 PSI	
	N	LBS	N	LBS	N	LBS	N	LBS	Litr.	CF	Litr.	CF	Litr.	CF	
GT- 8	36.000	42.000	46.000	990	223	2.060	464	2.910	655						
GT-10	27.500	35.000	37.500	840	189	1.390	313	2.400	540	46	1.6	80	2.8	112	3.9
GT-10-S	17.000	23.000	25.000	650	146	1.350	304	1.950	439						
GT-13	26.000	30.000	33.000	1.400	315	2.440	549	3.730	839						
GT-16	17.000	21.500	24.000	1.220	275	2.090	470	3.160	711	120	4.2	200	7.0	290	10.2
GT-16-S	11.500	15.500	17.000	1.100	248	1.900	428	2.700	608						
GT-20	17.000	20.000	23.000	2.170	488	4.040	909	5.520	1.242						
GT-25	12.000	15.500	17.000	2.120	477	3.510	790	5.070	1.140	185	6.5	325	11.4	455	15.9
GT-25-S	8.500	11.000	13.000	2.250	506	3.600	810	4.900	1.102						
GT-30	13.000	14.000	16.000	3.380	760	5.430	1.222	7.540	1.696						
GT-36	8.000	10.000	13.000	3.290	740	5.360	1.206	7.190	1.618	330	11.5	530	18.5	745	26.0
GT-36-S	6.100	7.200	8.300	4.100	922	6.200	1.395	7.500	1.688						
GT-40	7.700	8.800	9.500	4.300	968	7.300	1.642	9.800	2.205						
GT-48	6.000	7.500	9.700	4.900	1.102	7.700	1.732	10.500	2.363	425	15.0	700	24.6	970	34.2
GT-48-S	0.0	5.600	6.300	0.0	0.0	7.500	1.688	12.000	2.700						

PAS DE LUBRIFICATION : Un air sec et propre suffit. Température maximum 120 °C = 250 °F

EXTREMEMENT SILENCIEUX : Niveau sonore compris entre 60 et 75 dB

TYPE	A		LARGEUR		C		D		E		F		G/H* filetage BSP	POIDS	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch		Kg	Lbs
GT- 8														0.250	0.55
GT-10	50	1.97	33	1.30	86	3.38	68	2.68	12	0.47	7	0.27	1/8"	0.255	0.56
GT-10-S														0.263	0.58
GT-13														0.565	1.24
GT-16	65	2.56	42	1.65	113	4.45	90	3.54	16	0.63	9	0.35	1/4"	0.580	1.28
GT-16-S														0.614	1.35
GT-20														1.090	2.40
GT-25	80	3.15	56	2.20	128	5.04	104	4.09	16	0.63	9	0.35	1/4"	1.120	2.46
GT-25-S														1.200	2.64
GT-30														2.200	4.85
GT-36	100	3.94	73	2.87	160	6.30	130	5.12	20	0.79	11	0.43	3/8"	2.300	5.10
GT-36-S														2.530	5.57
GT-40														3.690	8.13
GT-48	120	4.72	83	3.26	194	7.64	152	5.99	24	0.94	17	0.67	3/8"	3.890	8.57
GT-48-S														4.290	9.45

* Compatible NTP

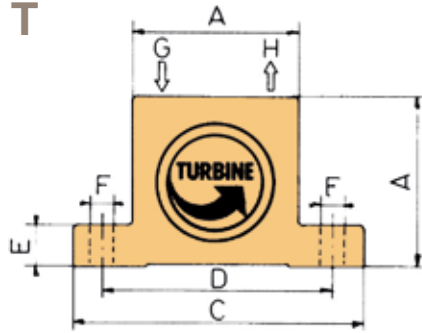
Ces vibrateurs associent une vitesse importante et un fort moment pour produire une vibration intense.

Le corps est fait d'une pièce d'aluminium extrudé et anodisé. Grâce à ses flasques en aluminium, il résiste aux agents chimiques et convient pour les utilisations dans les industries alimentaires et pharmaceutiques.

Existe une version inox

VIBRATEURS PNEUMATIQUES À TURBINE

Série T



TYPE	FRÉQUENCE Vib/mn			FORCE CENTRIFUGE						CONSOMMATION D'AIR/mn					
	2 Bars 29 PSI	4 Bars 58 PSI	6 Bars 87 PSI	2 Bars = 29 PSI		4 Bars = 58 PSI		6 Bars = 87 PSI		2 Bars = 29 PSI		4 Bars = 58 PSI		6 Bars = 87 PSI	
	N	LBS	N	LBS	N	LBS	N	LBS	Litr.	CF	Litr.	CF	Litr.	CF	
T- 50/LP	17.000	21.500	23.000	700	157	1.240	279	1.710	385	67	2.4	115	4.0	165	5.8
T- 50/HP	11.000	14.500	16.500	600	135	1.020	230	1.350	304	79	2.8	140	4.9	198	7.0
T- 65/LP	9.500	13.000	15.000	770	173	1.380	310	1.800	405	89	3.1	157	5.5	236	8.3
T- 65/HP	8.500	10.500	12.000	1.300	293	2.050	461	2.600	585	108	3.8	193	6.8	290	10.2
T- 80/LP	9.000	11.500	13.000	1.840	414	2.960	666	3.790	853	150	5.3	260	9.2	385	13.6
T- 80/HP	6.800	9.000	10.500	2.000	450	3.470	780	4.740	1.066	NA	NA	260	9.2	385	13.6
T- 100/HP	6.500	9.000	10.000	2.480	558	4.800	1.080	6.060	1.364	NA	NA	300	10.6	430	15.2

TYPE	A		LARGEUR		C		D		E		F		G* filetage	H* filetage	POIDS	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	BSP	BSP	Kg	Lbs
T- 50/LP	50	1.97	46	1.81	86	3.38	68	2.68	12	0.47	7	0.27	1/8"	1/4"	0.385	0.86
T- 50/HP	50	1.97	60	2.36	86	3.38	68	2.68	12	0.47	7	0.27	1/8"	1/4"	0.520	1.15
T- 65/LP	65	2.56	50	1.97	113	4.45	90	3.54	16	0.63	9	0.35	1/4"	1/4"	0.735	1.60
T- 65/HP	65	2.56	64	2.52	113	4.45	90	3.54	16	0.63	9	0.35	1/4"	1/4"	0.975	2.15
T- 80/LP	80	3.15	56	2.20	128	5.04	104	4.09	16	0.63	11	0.43	1/4"	3/8"	1.210	2.70
T- 80/HP	80	3.15	70	2.75	128	5.04	104	4.09	16	0.63	11	0.43	1/4"	3/8"	1.560	3.45
T- 100/HP	100	3.94	67	2.64	160	6.30	130	5.12	20	0.79	13	0.51	3/8"	3/8"	2.270	5.00

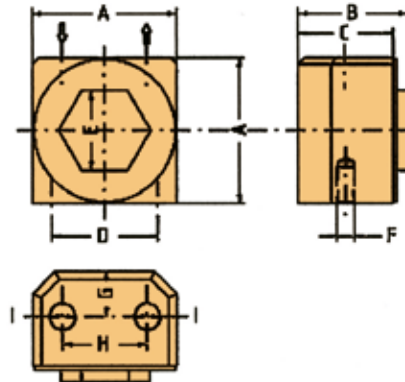
Température maximum 140 °C = 280 °F
Niveau sonore compris entre 65 et 80 dB.

* Compatible NTP

Ces vibrateurs associent faible vitesse et fort moment pour produire une vibration intense avec une forte amplitude. Le corps est usiné dans un bloc d'aluminium moulé, trempé et anodisé. Il résiste aux agents chimiques et convient pour les utilisations dans les industries chimiques alimentaires et pharmaceutiques. Les vibrateurs de la série LP (basse pression) fonctionnent de manière optimale entre 2 et 3 bars, et ceux de la série HP (haute pression) entre 3 et 6 bars.

VIBRATEURS PNEUMATIQUES À TURBINE INOX

Série GT-RF



TYPE	FRÉQUENCE Vib/mn			FORCE CENTRIFUGE						CONSOMMATION D'AIR/mn					
	2 Bars 29 PSI	4 Bars 58 PSI	6 Bars 87 PSI	2 Bars = 29 PSI		4 Bars = 58 PSI		6 Bars = 87 PSI		2 Bars = 29 PSI		4 Bars = 58 PSI		6 Bars = 87 PSI	
	N	LBS	N	LBS	N	LBS	N	LBS	Litr.	CF	Litr.	CF	Litr.	CF	
GT-10-RF	27.0	32.0	37.0	750	169	1350	304	2100	473	46	1.6	80	2.8	112	3.9
GT-16-RF	20.0	23.0	27.5	1700	383	2500	563	3700	833	120	4.2	200	7.0	290	10.2
GT-25-RF	14.0	17.0	19.5	2500	563	4150	935	5700	1.284	185	6.5	325	11.4	455	15.9

Données obtenues sur un banc d'essai rigide par un dynamomètre triple-axes "Kistler". Quand le vibreur est monté sur un support moins rigide, fréquence et force diminuent. Données modifiables sans préavis.

TYPE	A		B		C		D		E		F		I	POIDS	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch		BSP	Kg
GT-10-RF	49	1.93	38	1.50	32	1.26	36	1.42	27	1.06	M 6	0.24	G 1/8"	0.525	0.24
GT-16-RF	64	2.52	45	1.77	39	1.54	48	1.89	36	1.42	M 8	0.31	G 1/4"	1.002	0.45
GT-25-RF	78	3.07	55	2.16	49	1.93	60	2.36	50	1.97	M 10	0.39	G 1/4"	1.807	0.82

Température maximum 150 °C = 300 °F
Niveau sonore compris entre 75 et 100 dB.
Huile conseillée : nous consulter.

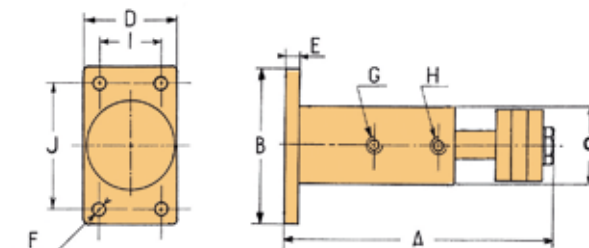
* Compatible NTP

Silencieux. Sans lubrifications.

Domaines d'application : Pour l'agroalimentaire et la pharmacie, répond à FDA.

VIBRATEURS PNEUMATIQUES LINÉAIRES À PISTON

Série CVL



CODE	TYPE	FRÉQUENCE (Cps/mn.)		FORCE LINÉAIRE (kg)		CONSOMMATION (l/mn.)		MOMENT (kg/mn.)		POIDS Kg
		3 BARS	6 BARS	3 BARS	6 BARS	3 BARS	6 BARS	3 BARS	6 BARS	
800200	CVL 14	1050	1250	7	17	4	20	4.9	9.3	2.150
800210	CVL 18	930	1230	13	34	7	25	13.3	20.6	3.400
800220	CVL 26	810	1200	26	65	10	85	37.1	39.1	5.100
800230	CVL 42	930	1380	70	183	22	170	73.1	85.5	9.700
800240	CVL 56	1050	1620	116	290	25	200	93.5	99.1	18.100
800250	CVL 80	795	945	150	360	56	350	212.2	360.5	22.500

CODE	TYPE	DIMENSIONS (mm)									
		A	B	C	D	E	ØF	G Gas	H Gas	I	J
800200	CVL 14	220	80	46	50	15	9.0	1/8	1/4	-	65
800210	CVL 18	230	90	56	60	15	9.0	1/8	1/4	-	75
800220	CVL 26	270	100	66	66	15	9.0	1/4	1/4	40	80
800230	CVL 42	270	120	88	90	15	9.0	1/4	3/8	60	100
800240	CVL 56	285	140	115	120	20	10.5	3/8	3/8	80	110
800250	CVL 80	285	160	130	130	20	12.5	3/8	3/8	100	130

Les vibrateurs pneumatiques à piston de la série CVL sont à mouvement linéaire. De construction très robuste. Leur corps est en acier traité. Ce type de vibrateur peut varier à la fois la fréquence et l'amplitude, par son principe de débit d'air et la possibilité d'ajouter ou de retirer selon les besoins des masses additionnelles.

Les caractéristiques techniques peuvent changer suivant le type de masses.

Huiles conseillées : voir accessoires.

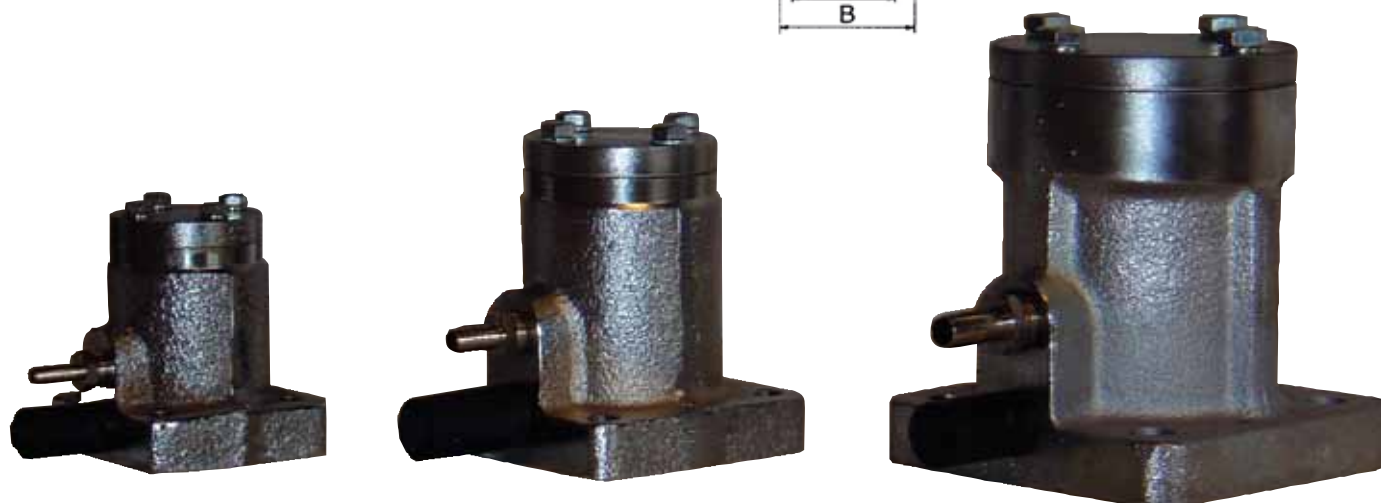
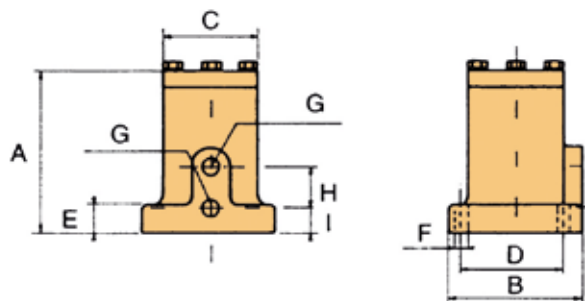
Capots de protection sur demande.

Niveau sonore = 40 dB

Application dans tous les domaines industriels.

VIBRATEURS PNEUMATIQUES À PISTON FRAPPEUR

Série CFP



CODE	TYPE	PISTON Ø mm	COURSE Piston mm	IMPULSION Cps / mm	CONS. à 6 bars L / mm	ATTACHÉE FILETÉE Entrée air	POIDS Kg
1010001	CFP 30	30	20	3700	80	1/4 gas	2
1020001	CFP 45	45	30	2000	270	3/8 gas	5
1030001	CFP 75	75	40	1500	270	1/2 gas	11

CODE	TYPE	DIMENSIONS (mm)								
		A	B	C	D	E	ØF	G	H	I
1010001	CFP 30	92	76	58	56	18	10.5	1/4 gas	22	13
1020001	CFP 45	122	104	75	80	22	12.5	3/8 gas	31	19
1030001	CFP 75	161	140	116	100	24	16.5	1/2 gas	38	24

Les vibrateurs à piston frappeur série CFP :

Ils fonctionnent à air comprimé avec mouvement alternatif d'un piston interne. Ils sont à effet simple puisque les impulsions transmises par le piston à l'élément à vibrer s'exercent seulement dans un sens.

Caractéristiques mécaniques élevées - Piston et cylindre rectifiés - Pression à l'utilisation de 6 bars.

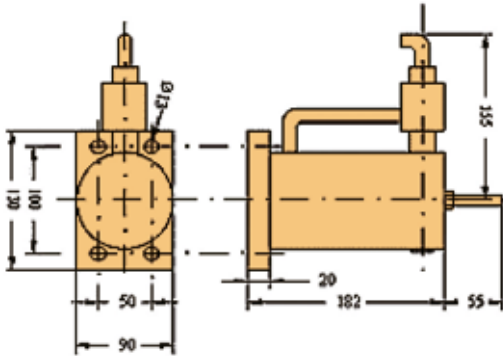
Huiles conseillées : voir accessoires.

Niveau sonore = 110 dB

Applications dans tous les domaines industriels.

VIBRATEURS PNEUMATIQUES À PISTON FRAPPEUR

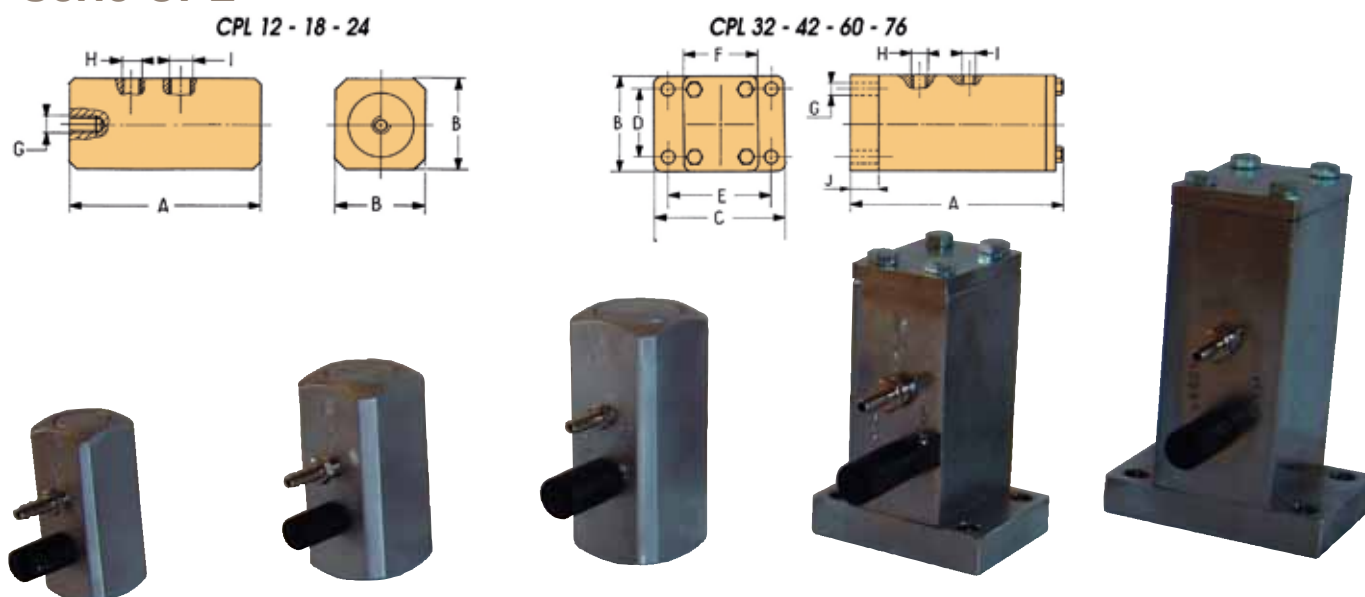
■ Série FKL



TYPE	FORCE	POIDS	CONSOMMATION	IMPULSIONS
	NM	Kg	L/mn	Nb/sec
FKL 100	10 - 50	4.5	0.5 - 1.1	1 - 10.5
FKL 150	50 - 110	9.5	1.2 - 1.7	1 - 28.5
FKL 200	100 - 200	18.1	2.2 - 2.3	1 - 57.5

VIBRATEURS PNEUMATIQUES LINÉAIRES À PISTON

Série CPL



CODE	TYPE	PISTON (mm)		FRÉQUENCE (Cps/mn.)		FORCE LINÉAIRE (kg)		CONSOMMATION (l/mn.)		POIDS Kg
		DIAMÈTRE	COURSE	4 BARS	6 BARS	4 BARS	6 BARS	4 BARS	6 BARS	
507100	CPL 12	12	10	6500	7600	8	9	4	10	0.350
507200	CPL 18	18	11	5300	6200	13	22	8	20	0.650
507300	CPL 24	24	16	3900	4200	27	45	20	50	1.040
507400	CPL 32	32	22	2500	3000	50	75	25	100	3.540
507500	CPL 42	42	30	2100	2500	110	143	100	170	6.400
507600	CPL 60	60	38	1600	1800	216	253	170	270	12.000
507700	CPL 76	76	38	1300	1400	257	385	310	340	24.600

CODE	TYPE	DIMENSIONS (mm)									
		A	B	C	D	E	F	G	H Gas	I Gas	J
507100	CPL 12	81	35	-	-	-	-	M 8	1/8	1/8	-
507200	CPL 18	94	45	-	-	-	-	M 10	1/8	1/8	-
507300	CPL 24	116	50	-	-	-	-	M 12	1/4	1/8	-
507400	CPL 32	143	70	90	50	70	50	ø10.5	1/4	1/4	20
507500	CPL 42	175	80	110	56	86	60	ø12.5	1/4	1/4	20
507600	CPL 60	231	100	140	72	110	80	ø17	3/8	1/4	30
507700	CPL 76	260	128	200	90	160	130	ø19	1/2	3/8	30

Les vibreurs pneumatiques de la série CPL sont de conception robuste. Les types CPL 12 - 18 - 24 ont le corps en aluminium chemisé en acier, et le piston d'acier traité de 2 diamètres différents et sans ressort. Les types CPL 32 - 42 - 60 - 76 sont de même fabrication que ci-dessus mais le corps est en acier spécial. Faible niveau sonore du fait d'amortissement par coussin d'air. Les vibreurs pneumatiques CPL produisent une vibration unidirectionnelle.

La puissance ainsi que la fréquence varient suivant les types et la pression d'air. Les vibreurs CPL peuvent fonctionner dans toutes les positions. Leur base est boulonnée sur la structure vibrante qui doit être plane.

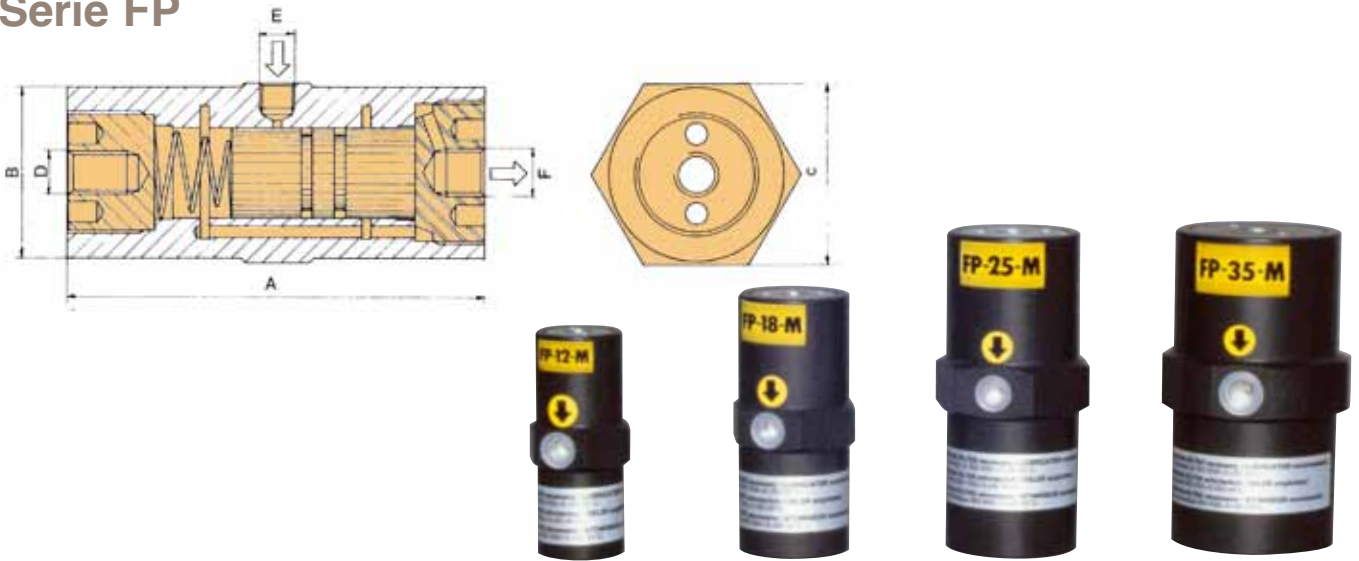
Huiles conseillées : voir accessoires.

Niveau sonore = 70 dB

Application dans tous les domaines industriels.

VIBRATEURS PNEUMATIQUES LINÉAIRES À PISTON

Série FP



TYPE	FRÉQUENCE Vib/mn			FORCE LINÉAIRE						CONSOMMATION D'AIR/mn						NIVEAU SONORE		
	2 Bars 29 PSI	4 Bars 58 PSI	6 Bars 87 PSI	2 Bars = 29 PSI		4 Bars = 58 PSI		6 Bars = 87 PSI		2 Bars = 29 PSI		4 Bars = 58 PSI		6 Bars = 87 PSI		dB A*	dB A**	
	N	LBS	N	LBS	N	LBS	N	LBS	Litr.	CF	Litr.	CF	Litr.	CF	Litr.	CF		
FP-12-S	6.200	7.800	9.300	34	7.7	70	16	92	21	0.8	0.03	7.5	0.26	25	0.88		57-61	
FP-12-M	5.000	6.000	6.700	34	7.7	58	13	74	17	0.5	0.02	4	0.14	19	0.67		57-61	
FP-12-L	4.000	4.800	5.400	32	7.2	58	13	81	18	1	0.04	3	0.11	20	0.71		58-60	
FP-18-S	5.000	6.400	7.700	66	15	134	30	187	42	5	0.18	33	1.16	57	2.00		62-71	
FP-18-M	4.000	5.000	5.900	68	15	134	30	188	42	4	0.14	28	1.00	52	1.84		61-67	
FP-18-L	3.100	4.000	4.600	64	14	150	34	206	46	5	0.18	23	0.81	46	1.62		61-68	
FP-25-S	3.600	4.300	5.500	126	28	270	61	416	94	13	0.46	54	1.91	93	3.28		70-75	61-67
FP-25-M	3.000	3.800	4.200	142	32	364	82	504	113	23	0.81	50	1.76	87	3.07		73-75	62-66
FP-25-L	2.400	3.100	3.700	186	42	392	88	594	134	18	0.64	62	2.19	93	3.28		72-75	60-65
FP-35-S	3.800	4.700	5.800	294	66	668	150	1.038	234	23	0.81	101	3.56	162	5.72		72-77	71-73
FP-35-M	3.000	4.000	4.600	248	56	778	175	1.080	243	24	0.85	83	2.93	141	4.98		74-78	70-73
FP-35-L	2.400	3.100	3.600	282	63	680	153	1.066	240	38	1.34	89	3.14	135	4.77		74-80	68-74

TYPE	A		B		C		D	E*	F*	POIDS DU CORPS		POIDS DU PISTON		POIDS TOTAL	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	FILETAGE MÉTRIQUE	FILETAGE BSP	FILETAGE BSP	Kg	Lbs	Kg	Lbs	Kg	Lbs
FP-12-S	71	2.80								0.125	0.275	0.020	0.045	0.145	0.320
FP-12-M	81	3.19	31	1.22	34	1.34	M- 8	1/8"	1/8"	0.140	0.309	0.030	0.066	0.170	0.375
FP-12-L	94	3.70								0.165	0.360	0.040	0.090	0.205	0.450
FP-18-S	81	3.19								0.220	0.485	0.060	0.135	0.280	0.620
FP-18-M	94	3.70	40	1.57	42	1.65	M-10	1/8"	1/8"	0.260	0.575	0.080	0.175	0.340	0.750
FP-18-L	109	4.29								0.300	0.660	0.110	0.240	0.410	0.900
FP-25-S	98	3.86								0.375	0.825	0.155	0.345	0.530	1.170
FP-25-M	116	4.57	48	1.89	50	1.97	M- 12	1/8"	1/4"	0.435	0.955	0.215	0.475	0.650	1.430
FP-25-L	136	5.35								0.500	1.100	0.290	0.640	0.790	1.740
FP-35-S	98	3.86								0.530	1.170	0.315	0.690	0.845	1.860
FP-35-M	116	4.57	58	2.28	65	5.56	M- 12	1/4"	1/4"	0.610	1.345	0.430	0.950	1.040	2.290
FP-35-L	136	5.53								0.700	1.540	0.580	1.280	1.280	2.820

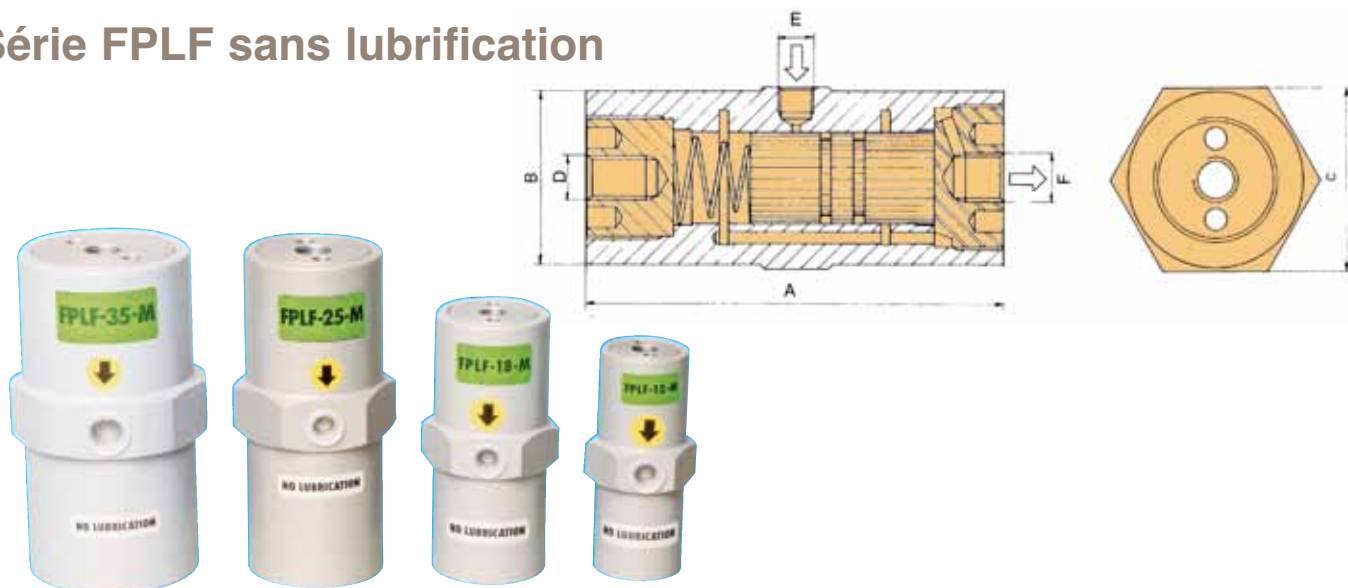
Existe également une version ne nécessitant pas de lubrification (série FPLF).

Application dans tous les domaines industriels.

* Compatible NTP

VIBRATEURS PNEUMATIQUES À PISTON

Série FPLF sans lubrification



TYPE	FRÉQUENCE Vib/mn			FORCE LINÉAIRE						CONSOMMATION D'AIR/mn						NIVEAU SONORE		
	2 Bars 29 PSI	4 Bars 58 PSI	6 Bars 87 PSI	2 Bars = 29 PSI		4 Bars = 58 PSI		6 Bars = 87 PSI		2 Bars = 29 PSI		4 Bars = 58 PSI		6 Bars = 87 PSI		dB A*	dB A**	
	N	LBS	N	LBS	N	LBS	N	LBS	Litr.	CF	Litr.	CF	Litr.	CF	Litr.	CF		
FPLF-12-S	6.200	7.800	9.300	34	7.7	70	16	92	21	0.8	0.03	7.5	0.26	25	0.88		57-61	
FPLF-12-M	5.000	6.000	6.700	34	7.7	58	13	74	17	0.5	0.02	4	0.14	19	0.67		57-61	
FPLF-12-L	4.000	4.800	5.400	32	7.2	58	13	81	18	1	0.04	3	0.11	20	0.71		58-60	
FPLF-18-S	5.000	6.400	7.700	66	15	134	30	187	42	5	0.18	33	1.16	57	2.00		62-71	
FPLF-18-M	4.000	5.000	5.900	68	15	134	30	188	42	4	0.14	28	1.00	52	1.84		61-67	
FPLF-18-L	3.100	4.000	4.600	64	14	150	34	206	46	5	0.18	23	0.81	46	1.62		61-68	
FPLF-25-S	3.600	4.300	5.500	126	28	270	61	416	94	13	0.46	54	1.91	93	3.28		70-75	61-67
FPLF-25-M	3.000	3.800	4.200	142	32	364	82	504	113	23	0.81	50	1.76	87	3.07		73-75	62-66
FPLF-25-L	2.400	3.100	3.700	186	42	392	88	594	134	18	0.64	62	2.19	93	3.28		72-75	60-65
FPLF-35-S	3.800	4.700	5.800	294	66	668	150	1.038	234	23	0.81	101	3.56	162	5.72		72-77	71-73
FPLF-35-M	3.000	4.000	4.600	248	56	778	175	1.080	243	24	0.85	83	2.93	141	4.98		74-78	70-73
FPLF-35-L	2.400	3.100	3.600	282	63	680	153	1.066	240	38	1.34	89	3.14	135	4.77		74-80	68-74

TYPE	A		B		C		D	E*	F*	POIDS DU CORPS		POIDS DU PISTON		POIDS TOTAL	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	FILETAGE MÉTRIQUE	FILETAGE BSP	FILETAGE BSP	Kg	Lbs	Kg	Lbs	Kg	Lbs
FPLF-12-S	71	2.80								0.125	0.275	0.020	0.045	0.145	0.320
FPLF-12-M	81	3.19	31	1.22	34	1.34	M- 8	1/8"	1/8"	0.140	0.309	0.030	0.066	0.170	0.375
FPLF-12-L	94	3.70								0.165	0.360	0.040	0.090	0.205	0.450
FPLF-18-S	81	3.19								0.220	0.485	0.060	0.135	0.280	0.620
FPLF-18-M	94	3.70	40	1.57	42	1.65	M-10	1/8"	1/8"	0.260	0.575	0.080	0.175	0.340	0.750
FPLF-18-L	109	4.29								0.300	0.660	0.110	0.240	0.410	0.900
FPLF-25-S	98	3.86								0.375	0.825	0.155	0.345	0.530	1.170
FPLF-25-M	116	4.57	48	1.89	50	1.97	M- 12	1/8"	1/4"	0.435	0.955	0.215	0.475	0.650	1.430
FPLF-25-L	136	5.35								0.500	1.100	0.290	0.640	0.790	1.740
FPLF-35-S	98	3.86								0.530	1.170	0.315	0.690	0.845	1.860
FPLF-35-M	116	4.57	58	2.28	65	5.56	M- 12	1/4"	1/4"	0.610	1.345	0.430	0.950	1.040	2.290
FPLF-35-L	136	5.53								0.700	1.540	0.580	1.280	1.280	2.820

Application dans tous les domaines industriels.

