

MVB-E / MVB-E-FLC



Caratteristiche tecniche

Alimentazione

Tensione trifase da 220V a 690V, a 50Hz o 60Hz; frequenza variabile da 20Hz alla frequenza di targa, a coppia costante, con variatore di frequenza.

Polarità

4 poli.

Conformità alle Direttive Europee

ATEX 94/9/CE; Compatibilità Elettromagnetica 89/336/CE.

Norme di riferimento

IEC/EN 60079-0, IEC/EN 60079-7, IEC/EN 61241-0, IEC/EN 61241-1, EN 60034-1, EN 50081-1, EN 50081-2, EN 50082-1, EN 50082-2.

Controlli

I componenti che influiscono sul modo di protezione sono accuratamente controllati al 100% con registrazione, i motovibratori sono sottoposti al 100% a prova dinamica sul banco.

Funzionamento

Servizio continuo (S1) al massimo della forza centrifuga e della potenza elettrica dichiarate.

Forza centrifuga

1500 Kgf. (14.7 KN), regolabile con variazione della posizione delle masse eccentriche.

Protezione meccanica

IP 66 secondo IEC 529, EN 60529.

Protezione agli urti

IK 08 secondo IEC 68, EN 50102.

Classe d'isolamento

Classe F (155°C).

Tropicalizzazione

Standard con sistema "goccia a goccia".

Temperatura ambiente

Da -10°C a +40°C, su richiesta è possibile avere motovibratori per temperatura ambiente massima di 55°C. Su richiesta grassi speciali per temperature minori di -10°C.

Protezione termica del motovibratore

A richiesta con termorivelatori a termistori PTC 130°C (DIN 44081-44082). A richiesta anche termistori a temperature diverse e scaldiglie anticondensa.

Fissaggio del motovibratore

In tutte le posizioni e quindi senza limitazione alcuna.

Lubrificazione

Tutti i motovibratori sono lubrificati correttamente in fabbrica e non necessitano di alcuna ulteriore lubrificazione all'atto dell'utilizzo in condizioni operative normali (lubrificazione "FOR LIFE"). In condizioni

operative particolarmente gravose si può applicare il metodo di rilubrificazione periodica.

Scatola morsettiera

Di ampia dimensione per facilitare il collegamento elettrico. Speciali pressafili sagomati consentono di fissare il cavo di alimentazione, proteggendolo dalle vibrazioni.

Motore elettrico

Tipo asincrono trifase. Avvolgimento isolato tramite sistema "goccia a goccia" con resina classe H. Il rotore è di tipo pressofuso in alluminio (gabbia di scoiattolo).

Carcassa

In ghisa sferoidale per avere alta resistenza e ottima elasticità. Sulla carcassa è ricavata una vite di messa a terra esterna come prescritto nella norma IEC/EN 60079-0.

Flangia portacuscinetto

Realizzata in ghisa sferoidale. La geometria del progetto è stata studiata e realizzata per trasmettere il carico alla carcassa in modo uniforme.

Cuscinetti

In esecuzione a geometria particolare, appositamente progettata e realizzata per Italvibras, idonei a sopportare forti carichi sia radiali che assiali.

Albero motore

In lega di acciaio trattato (Bonifica isotermica) resistente alle alte sollecitazioni.

Masse eccentriche

Le masse eccentriche, lamellari o a pinza, hanno un'ampia possibilità di regolazione: il particolare sistema di regolazione adottato permette di ottenere lo sfasamento da 0 a 180° del gruppo di masse superiori rispetto al gruppo di masse inferiori e di poter avere una ampia regolazione della forza centrifuga nell'ambito dello stesso gruppo di masse.

Coperchi masse

Non previsti nelle serie MVB-E e MVB-E-FLC

Verniciatura

Trattamento elettrostatico superficiale a base di polvere epossipoliestere polimerizzata in forno a 200°C. Testata in nebbia salina per 500 ore.

Altre caratteristiche

Le serie MVB-E e MVB-E-FLC sono equipaggiate con speciali pressacavi a norme ATEX Ex e II e sono caratterizzate da due targhette.