

## Caratteristiche tecniche

### Alimentazione

Tensione trifase da 220V a 690V, a 50Hz o 60Hz; frequenza variabile da 20Hz alla frequenza di targa, a coppia costante, con variatore di frequenza tipo PWM.

### Polarità

2 e 4 poli.

### Conformità alle Direttive Europee

Bassa tensione 2006/95/CE, ATEX 94/9/CE.

### Norme di riferimento

IEC/EN 60079-0, IEC/EN 60079-7, IEC/EN 61241-0, IEC/EN 61241-1, EN 60034-1

### Controlli

I componenti che influiscono sul modo di protezione sono accuratamente controllati al 100% con registrazione.

### Funzionamento

Servizio continuo (S1) al massimo della forza centrifuga e della potenza elettrica dichiarate.

### Forza centrifuga

Gamma estesa fino a 2615 Kgf. (25.7 KN), regolabile con variazione della posizione delle masse eccentriche.

### Protezione meccanica

IP 66 secondo IEC 529, EN 60529; la protezione meccanica viene assicurata in fase di montaggio del motovibratore sulla macchina vibrante, introducendo l'apposita guarnizione nella sede ricavata sulla flangia di accoppiamento.

### Protezione agli urti

IK 08 secondo IEC 68, EN 50102.

### Classe d'isolamento

Classe F (155°C).

### Tropicalizzazione

Standard su tutti i motovibratori, con incapsulaggio sotto vuoto fino alla gr. 30 compresa, con sistema "goccia a goccia" per le gr. 40-50-70.

### Temperatura ambiente

Da -10°C a +40°C, su richiesta è possibile avere motovibratori per temperatura ambiente massima di +55°C. Su richiesta grassi speciali per temperature minori di -10°C.

### Protezione termica del motovibratore

A richiesta con termorivelatori a termistori PTC 130°C (DIN 44081-44082). A richiesta anche termistori a temperature diverse e scaldiglie anticondensa.

### Fissaggio del motovibratore

In tutte le posizioni e quindi senza limitazioni alcuna.

### Lubrificazione

Tutti i motovibratori sono lubrificati correttamente in fabbrica e non necessitano di alcuna ulteriore lubrificazione all'atto dell'utilizzo in condizioni operative normali (lubrificazione "FOR LIFE"). In condizioni operative particolarmente gravose, sulle gr. 40-50-70, si può applicare il metodo di rilubrificazione periodica.

### Scatola collegamento elettrico

Di dimensione tale da garantire il passaggio degli attrezzi per il fissaggio del motovibratore alla macchina vibrante. Il collegamento elettrico deve essere effettuato attraverso gli appositi connettori inseriti all'interno della scatola collegamenti. Speciali pressafili sagomati consentono di fissare il cavo di alimentazione, proteggendolo dalle vibrazioni.

### Motore elettrico

Tipo asincrono trifase. Progettato per massime coppie di avviamento e curve di coppia adatte alle specifiche richieste delle macchine vibranti. Avvolgimento isolato tramite incapsulaggio sottovuoto fino alla gr. 30; tramite sistema "goccia a goccia" con resina classe H per le grandezze 40-50-70. Il rotore è di tipo pressofuso in alluminio (gabbia di scoiattolo).

### Carcassa

In lega di alluminio ad alta resistenza fino alla gr. 50, in ghisa sferoidale per la gr. 70. Sulla carcassa è ricavata una vite di messa a terra esterna come prescritto nella norma IEC/EN 60079-0.

### Flangia portacuscinetto

Realizzata in ghisa (sferoidale o grigia) o in alluminio con sede cuscinetto in acciaio. La geometria del progetto è stata studiata e realizzata per trasmettere il carico alla carcassa in modo uniforme.

### Cuscinetti

Il cuscinetto inferiore e quello superiore sono studiati per sopportare il relativo carico e perciò hanno una esecuzione a geometria particolare appositamente progettata e realizzata per Italtvibras.

### Albero motore

In lega di acciaio trattato (Bonifica isotermica) resistente alle alte sollecitazioni.

### Masse eccentriche

Consentono la regolazione più ampia possibile della forza centrifuga, con sfasamento del gruppo di masse inferiori rispetto al gruppo di masse superiori. Tale regolazione è agevolata da una scala graduata che esprime la forza centrifuga in percentuale della forza centrifuga massima.

### Coperchi masse

In lega d'alluminio, montato solo sul lato inferiore, il lato flangia è privo di coperchio masse. La grandezza 40 viene fornita senza coperchi masse da ambo i lati.

### Verniciatura

Trattamento elettrostatico superficiale a base di polvere epossipoliestere polimerizzata in forno a 200°C. Testata in nebbia salina per 500 ore.

### Rivestimento inox

A richiesta disponibile rivestimento di acciaio inox anticorrosione AISI 316L in resina poliuretana.

## 2 poli - 3000/3600 rpm

	Descrizione			Caratteristiche meccaniche						Caratteristiche elettriche									
	Codice	Tipo	GR	Forza centrifuga (A/B)*				Peso		Classe temp. (G)	Classe temp. (D)	Potenza ass. max		Potenza nominale		Corrente max		t <sub>E</sub> (s)	I <sub>A</sub> /I <sub>N</sub>
				50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz			50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	400 V	460 V		
trifase	6E0369	MTF 3/200E-S02 O	01	106/75	109/109	1.04/0.74	1.07/1.07	7.50	7.30	T3	120°C	180	180	120	120	0.33	0.33	30	2.68
	6E0370	MTF 3/300E-S02	10	151/153	148/148	1.48/1.01	1.45/1.45	11.2	10.9	T3 T4	120°C	260 230	270 230	210 172	210 172	0.57 0.48	0.50 0.41	18 12	3.50 4.20
	6E0378	MTF 3/500E-S02	20	251/163	235/235	2.46/1.60	2.30/2.30	15.0	14.1	T3 T4	120°C	500 350	500 360	300 210	300 210	0.76 0.57	0.67 0.50	12 8	4.20 5.60
	6E0456	MTF 3/650E-S02	20	393/251	377/235	3.85/2.46	3.70/2.30	15.2	14.3	T3 T4	120°C	500 350	300 360	300 210	300 210	0.76 0.57	0.67 0.50	12 8	4.20 5.60
	6E0380	MTF 3/800E-S02	30	393/262	377/377	3.85/2.57	3.70/3.70	17.0	16.5	T3 T4	120°C	550 390	570 400	405 290	405 290	0.95 0.72	0.83 0.64	12 8	4.20 5.52
	6E0285	MTF 3/1100E-S90 Δ	40	590/590	566/566	5.79/5.79	5.55/5.55	26.0	25.0	T4	120°C	830	910	660	660	1.43	1.25	6	7.30

\*Espressa come A/B: A forza centrifuga masse superiori, B forza centrifuga masse inferiori. O Disponibili solo nelle versioni 127/220V 50Hz trifase, 200/346V 50Hz trifase e 210/363V 60Hz trifase.  
 Δ Fornito senza coperchio masse da ambo i lati. t<sub>E</sub> (s) = tempo t<sub>E</sub> come definito da IEC/EN 60079-7. I<sub>A</sub>/I<sub>N</sub> = rapporto fra corrente di avviamento e corrente max.

## Regolazione masse

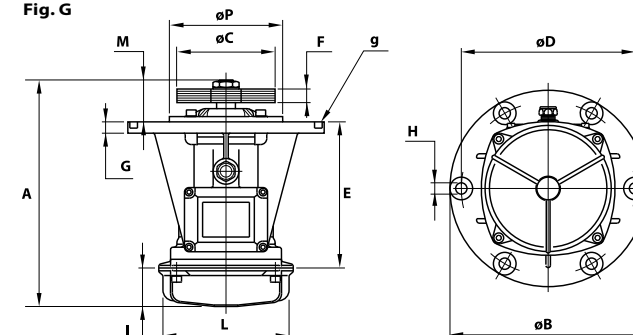


## 2 poli - 3000/3600 rpm

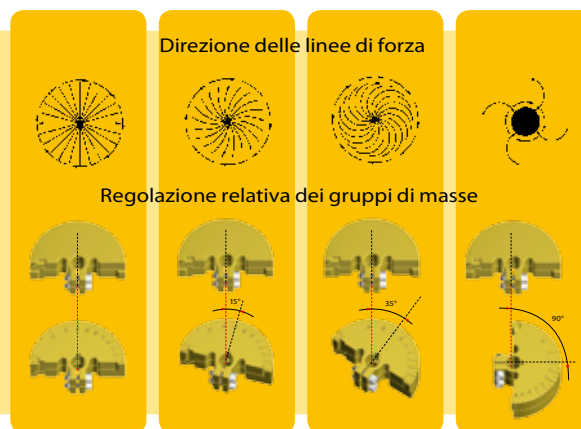
trifase	Tipo	Caratteristiche dimensionali (mm)															
		Fig.	A	øB	øC	øD	øH	N°	E	F	G	I	L	M	øP	Pressacavo	Guarnizione g
	MTF 3/200E-S02 O	G	225.5	211.5	92	188	12	4	144	21 (50Hz) 15 (60Hz)	10	58	103	23.5	-	M20x1,5	OR 4650
	MTF 3/300E-S02	G	247	215	110	187	12	4	179.5	18 (50Hz) 12 (60Hz)	13	54	127	13.5	-	M20x1,5	OR 4625
	MTF 3/500E-S02	G	279.5	245	150	205	12	6	124	24 (50Hz) 15 (60Hz)	12	65	145	90.5	162	M25x1,5	OR 4700
	MTF 3/650E-S02	G	279.5	245	150 (50Hz) 132 (60Hz)	205	12	6	124	18	12	65	145	90.5	162	M25x1,5	OR 4700
	MTF 3/800E-S02	G	301	260	150 (50Hz) 132 (60Hz)	230	15	6	182	18	15	63	170	56	150	M25x1,5	OR 4800
	MTF 3/1100E-S90 Δ	G	383	279	145	254	14	4	-	31 (50Hz) 21 (60Hz)	17.5	57.5	-	63	229	M25x1,5	-

O Disponibili solo nelle versioni 127/220V 50Hz trifase, 200/346V 50Hz trifase e 210/363V 60Hz trifase. Δ Fornito senza coperchio masse da ambo i lati.

Fig. G



## Regolazione masse



## 4 poli - 1500/1800 rpm

	Descrizione			Caratteristiche meccaniche						Caratteristiche elettriche									
	Codice	Tipo	GR	Forza centrifuga (A/B)*				Peso		Classe temp. (G)	Classe temp. (D)	Potenza ass. max		Potenza nominale		Corrente max		t <sub>E</sub> (s)	I <sub>a</sub> /I <sub>N</sub>
				50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz			50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	400 V 50 Hz	460 V 60 Hz		
trifase	6E1403	MTF 15/200E-S02	10	106/74	107/107	1.04/0.72	1.05/1.05	14.0	13.2	T3 T4	120°C	203 170	- 175	90 94	- 95	0.45 0.39	- 0.40	35 28	2.04 2.34
	6E1405	MTF 15/400E-S02	20	205/142	205/205	2.01/1.39	2.01/2.01	20.6	19.8	T3 T4	120°C	300 285	320 270	200 180	230 200	0.57 0.52	0.52 0.46	18 16	3.33 3.63
	6E1406	MTF 15/550E-S02	20	276/205	295/295	2.70/2.01	2.70/2.70	22.0	20.6	T3 T4	120°C	300 285	320 270	200 180	230 200	0.57 0.52	0.52 0.46	18 16	3.33 3.63
	6E1407	MTF 15/700E-S02	30	360/263	380/380	3.53/2.58	3.73/3.73	26.0	24.5	T3 T4	120°C	460 360	500 420	310 240	380 210	0.86 0.72	0.85 0.70	17 12	3.50 4.20
	6E1280	MTF 15/1100E-S90 Δ	40	522/522	491/491	5.12/5.12	4.82/4.82	36.0	31.4	T3 T4	120°C	900 630	950 700	660 460	730 505	1.38 1.05	1.32 1.00	13 8	4.00 5.36
	6E1379	MTF 15/1710E-S02-VRS	50	894/322	878/355	8.77/3.16	8.61/3.48	44.0	41.5	T3 T4	150°C	1100 630	1150 700	730 480	800 530	1.90 1.33	1.82 1.27	9 5.5	4.95 7.00
	6E1380	MTF 15/2000E-S02-VRS	50	1021/357	1017/390	10.0/3.50	9.98/3.83	48.0	45.5	T3 T4	150°C	1100 630	1150 700	730 480	800 530	1.90 1.33	1.82 1.27	9 5.5	4.95 7.00
	6E1381	MTF 15/3810E-S02-VRS	70	1908/707	1872/718	18.7/6.94	18.4/7.04	100	93	T3 T4	135°C	2200 1850	2400 1950	1780 1500	1960 1650	3.71 3.14	3.50 3.00	6 6	7.17 8.42

\*Espressa come A/B: A forza centrifuga masse superiori, B forza centrifuga masse inferiori.

Δ Fornito senza coperchio masse da ambo i lati. t<sub>E</sub> (s) = tempo t<sub>E</sub> come definito da IEC/EN 60079-7. I<sub>a</sub>/I<sub>N</sub> = rapporto fra corrente di avviamento e corrente max.

## Regolazione masse

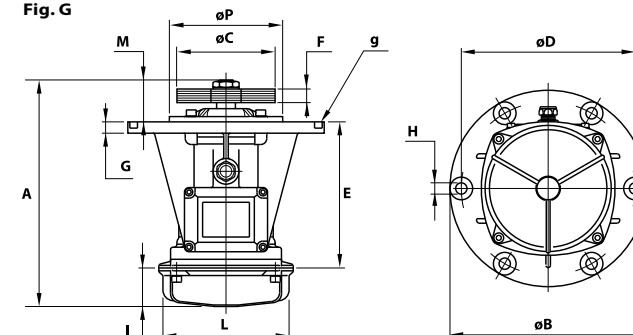


## 4 poli - 1500/1800 rpm

trifase	Tipo	Caratteristiche dimensionali (mm)															
		Fig.	A	øB	øC	øD	øH	N°	E	F	G	I	L	M	øP	Pressacavo	Guarnizione g
	MTF 15/200E-S02	G	292.5	215	114 (50Hz) 108 (60Hz)	187	12	4	179.5	48 (50Hz) 40 (60Hz)	13	77	127	36	-	M20x1,5	OR 4625
	MTF 15/400E-S02	G	335.5	245	130	205	12	6	124	59 (50Hz) 42 (60Hz)	12	93	145	118.5	162	M25x1,5	OR 4700
	MTF 15/550E-S02	G	376.5	245	130	205	12	6	124	79 (50Hz) 59 (60Hz)	12	114	145	138.5	162	M25x1,5	OR 4700
	MTF 15/700E-S02	G	380.5	260	154	230	15	6	182	59 (50Hz) 46 (60Hz)	15	106	170	92.5	150	M25x1,5	OR 4800
	MTF 15/1100E-S90 Δ	G	426	279	190	254	14	4	-	49	17.5	57.5	-	84.5	229	M25x1,5	-
	MTF 15/1710E-S02-VRS	G	488	350	190	290	17	6	232	84 (50Hz) 58 (60Hz)	18	134	209	122	172	M25x1,5	-
	MTF 15/2000E-S02-VRS	G	561	350	190	290	17	6	232	96 (50Hz) 66 (60Hz)	18	171	209	158	172	M25x1,5	-
	MTF 15/3810E-S02-VRS	G	614	410	250 (50Hz) 244 (60Hz)	350	22	6	310	78 (50Hz) 58 (60Hz)	20	178	280	125.5	234	M25x1,5	-

Δ Fornito senza coperchio masse da ambo i lati.

Fig. G



## Regolazione masse

