

Caratteristiche tecniche

Alimentazione

Tensione trifase da 24V a 690V, a 50Hz o 60Hz oppure monofase 100-130V a 60Hz e 200-240V a 50Hz; frequenza variabile da 20 alla frequenza di targa, a coppia costante, con variatore di frequenza.

Polarità

2 poli.

Conformità alle Direttive Europee

Bassa Tensione 73/23/CE; Compatibilità Elettromagnetica 89/336/CE.

Norme di riferimento

EN 60034-1, EN 50081-1, EN 50081-2, EN 50082-1, EN 50082-2.

Funzionamento

Servizio continuo (S1) al massimo della forza centrifuga e della potenza elettrica dichiarate. Possibili anche servizi intermittenti in funzione del tipo di motovibratore e delle condizioni

operative, per informazioni dettagliate rivolgersi all'assistenza tecnica.

Forza centrifuga

Fino a 88 kgf (863 N).

Protezione meccanica

IP 66 secondo IEC 529, EN 60529.

Protezione agli urti

IK 08 secondo IEC 68, EN 50102.

Classe d'isolamento

Classe F (155°C).

Tropicalizzazione

Standard con impregnazione sotto vuoto.

Temperatura ambiente

Da -30°C a +40°C, su richiesta per temperature maggiori e minori.

Protezione termica del motovibratore

A richiesta con termorivelatori a termistori PTC 130°C (DIN 44081-44082).

Fissaggio del motovibratore

In tutte le posizioni e quindi senza limitazione alcuna. La scatola morsettiera è posizionata sotto al motovibratore, dallo stesso lato della base di fissaggio. Prima di fissare il motovibratore è pertanto necessario effettuare il collegamento elettrico alla rete di alimentazione.

Lubrificazione

Tutti i motovibratori sono lubrificati correttamente in fabbrica e non necessitano di alcuna ulteriore lubrificazione all'atto dell'utilizzo in condizioni operative normali (lubrificazione "FOR LIFE").

Scatola morsettiera

La scatola morsettiera è posizionata sotto al motovibratore, dallo stesso lato della base di fissaggio. Speciali pressafili sagomati consentono di fissare il cavo di alimentazione, proteggendolo dalle vibrazioni.

Motore elettrico

Tipo asincrono trifase e monofase. Avvolgimento isolato tramite incapsulaggio sotto-

vuoto. Il rotore è di tipo pressofuso in alluminio (gabbia di scoiattolo).

Carcassa

In lega di alluminio ad alta resistenza, con trattamento superficiale di sabbiatura.

Flangia portacuscinetto

Realizzata in ghisa. La geometria del progetto è stata studiata e realizzata per trasmettere il carico alla carcassa in modo uniforme.

Albero motore

In lega di acciaio trattato (Bonifica isoterma) resistente alle alte sollecitazioni.

Masse eccentriche

Di tipo a lamelle, consentono una regolazione a gradini tramite variazione del numero di masse montate.

Coperchi masse

In acciaio zincato.